KYOCERA

KYOCERA ELCO Corporation

SPEC NUMBER : 205-03-196

取扱説明書

INSTRUCTION MANUAL

SERIES 6236

0.5mm PITCH FPC/FFC CONNECTOR

B	DCN-1187	9/12 '05				KYOCERA ELCO Corporation ENGINEERING DEPT.
A	DCN-903	12/05 '03	G. KAJIWARA	T. SATOH	N. Hayashi	
O	EDN-903	11/14 '03	M. SASAKI	T. SATOH	N. Hayashi	
No.	EDN/DCN	DATE	PREPARED	CHECK	APPROVED	

目　　次　Contents

1．概要 OUTLINE　2

2．各部の名称 NAME OF EACH PART　2

3．推奨取り扱い方法 HANDLING RECOMMENDATION　3
3.1 基板搭載について MOUNTING ON THE BOARD　3
3.2 FPC/FFC の挿入抜去について FPC/FFC INSERTION AND EXTRACTION　4,5,6
3.3 FPC/FFC の屈曲について BENDING OF THE FPC/FFC　7
3.4 検査について INSPECTION PROCESS　7

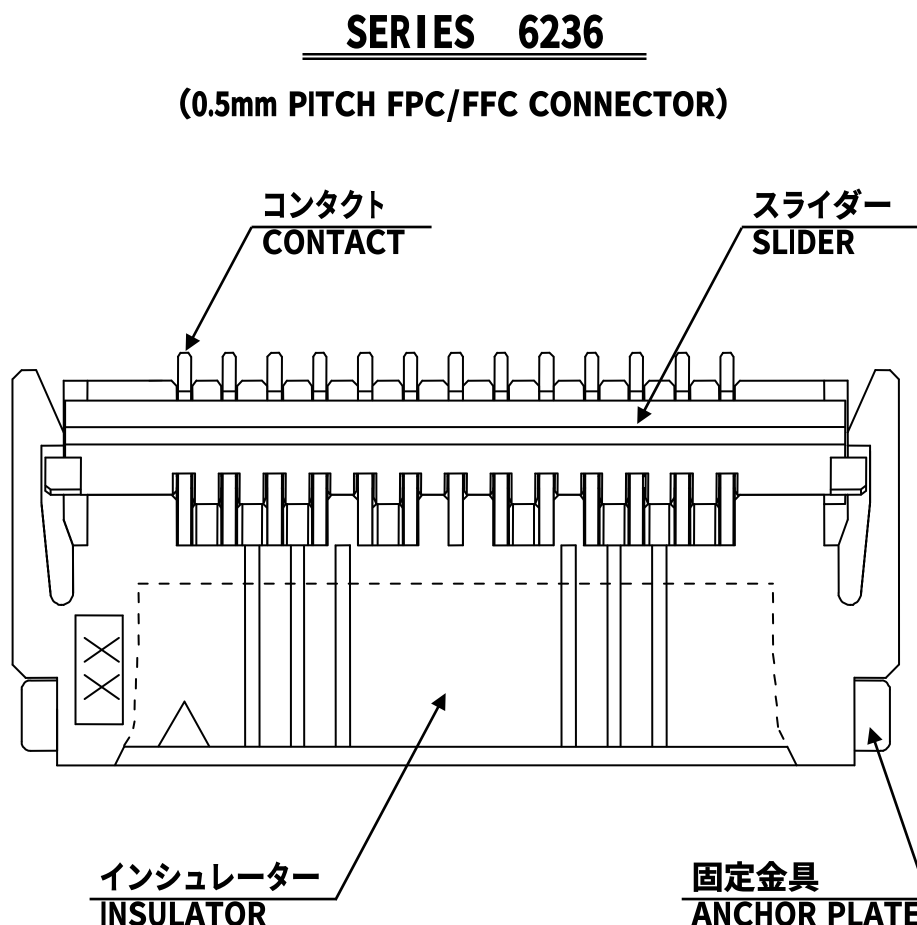
4．その他の配慮事項 OTHER NOTES　8,9,10

1．概要 SCOPE

本製品 6236 シリーズコネクタは、市場の携帯用端末機の小型化要求、また、パッケージング技術の進歩による低背タイプの要求に基づき開発された 0.5㎜ ピッチワンタッチバックロックタイプの FPC/FFC 用コネクタです。本コネクタは製品の大きさが非常に小さいため、取り扱いには注意が必要です。ここで 6236 シリーズコネクタの取り扱い上の注意点について記載します。

The 6236 series connector has been developed for FPC/FFC application to meet the requirement of mobile-phone minimization and the low profile packaging requirement by advanced high density packaging technology. The connector is 0.5㎜ contact spacing with one touch back locking feature. The small size of this connector requires your attention to the following points in its handling. This shows notes in handling 6236 series.

2．各部の名称 NAME OF EACH PART



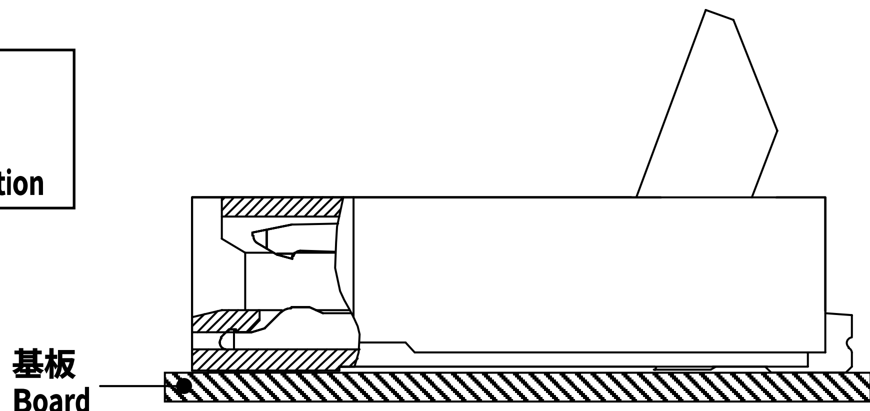
3．推奨取り扱い方法 HANDLING RECOMMENDATION

3.1 基板搭載について MOUNTING ON THE BOARD

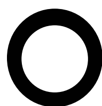
本製品は FPC/FFC の未挿入状態においても、スライダーの操作によりコンタクトに負荷を加える構造となっております。従いまして、本製品の保管、加熱及び基板搭載後の FPC/FFC 未挿入状態でのスライダー操作は推奨致しません。
基板搭載は基本的に実装機にて行って下さい。補修などで手はんだを行う場合は、コンタクトテール及び固定金具に触れないよう御願い致します。

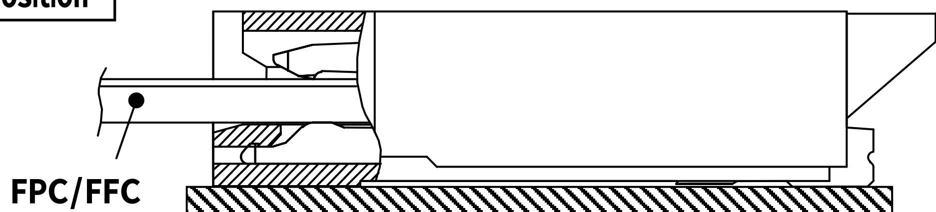
The slider push down the contact tips when closing, even if FPC/FFC is not inserted. During storage of the connector, heating and mounting it including reflow and manual soldering process, the solder is recommended to open. It is not recommended to move the slider before mounting on board and no FPC/FFC insertion after mounting. Mounter is recommended to put the connector onto the board. In case of hand solder repairing, please don't deform contact rails and plates for better soldering.

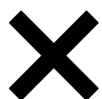
スライダー
開放状態断面
Section view of
the slider open position



スライダー
ロック状態断面
Section view of
the slider closed position





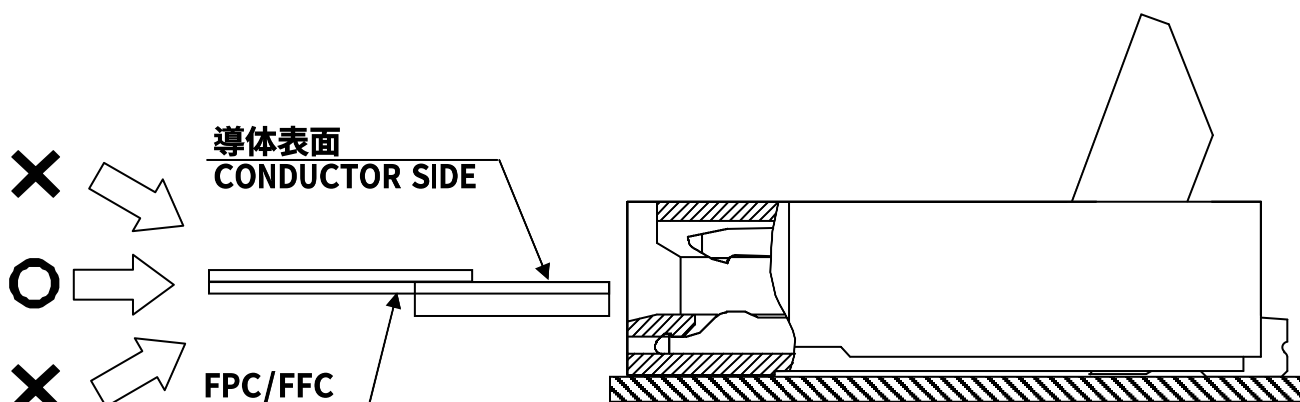


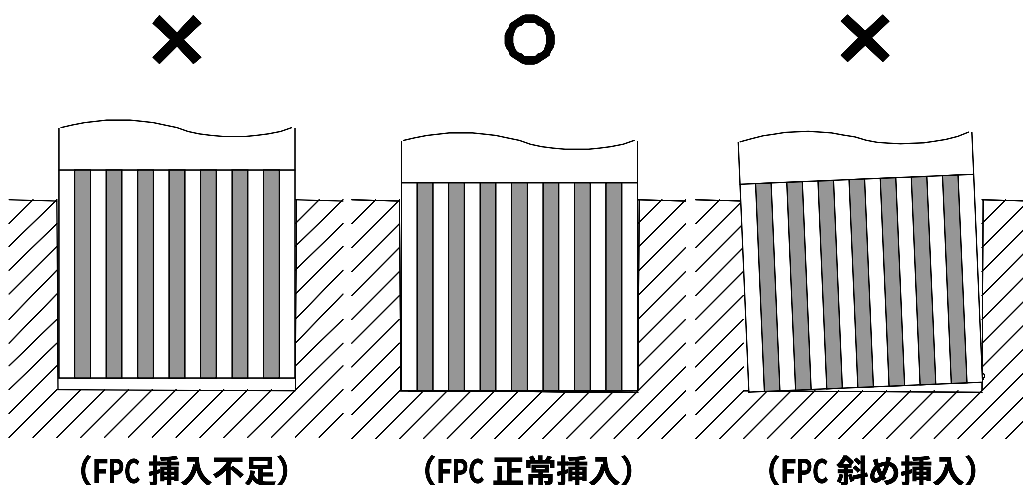


3.2 FPC/FFC の挿入抜去について FPC/FFC INSERTION AND EXTRACTION

FPC/FFC の挿入方法について FPC/FFC INSERTION

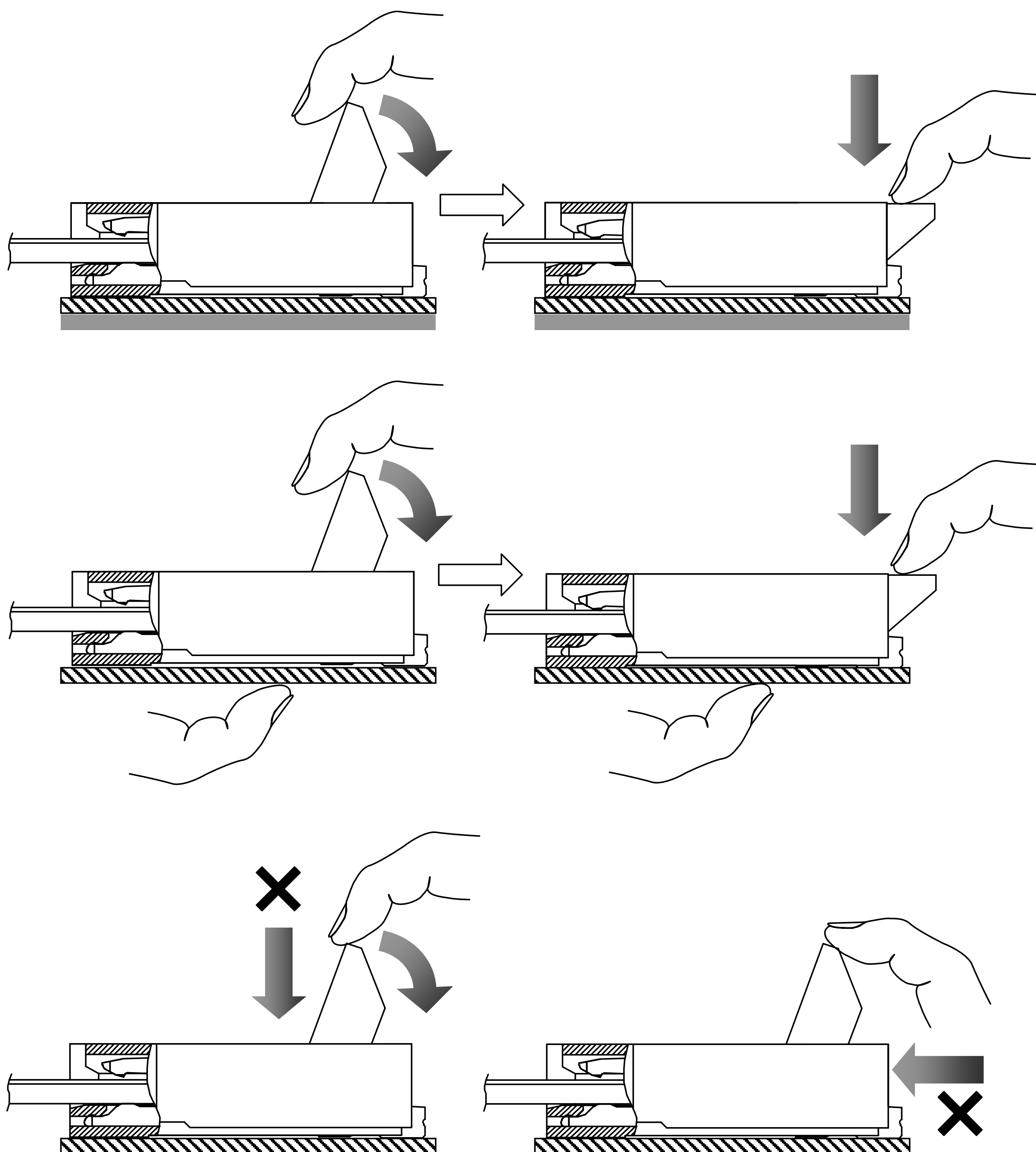
(1) FPC/FFC を下図のように垂直に挿入して下さい。FPC/FFC は、導体面(接触面)を上にし、コネクタのカードスロットに突き当たるまでしっかりと挿入して下さい。
Insert FPC/FFC vertically as shown below. Insert FPC/FFC with conductor side (contact side) upward and push FPC/FFC to the point where it hits card slot of connector.

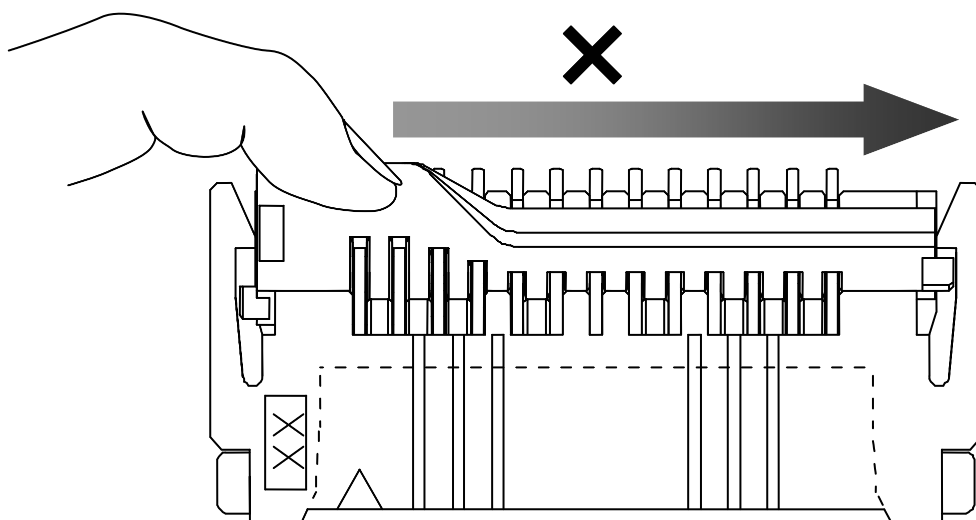




(FPC 挿入不足)　(FPC 正常挿入)　(FPC 斜め挿入)

(2) 挿入した FPC/FFC が斜めになっていないか確認した上、スライダー中央部を回転方向に荷重を軽く加えつつ押し下げ、ロックさせてください。ロックの際は基板下面を平板もしくは指等で押さえるようにしてください。
Make sure that FPC/FFC is inserted straightly, and push light center of slider toward closed position to lock. Supporting the board by finger or flat plate is recommendable.

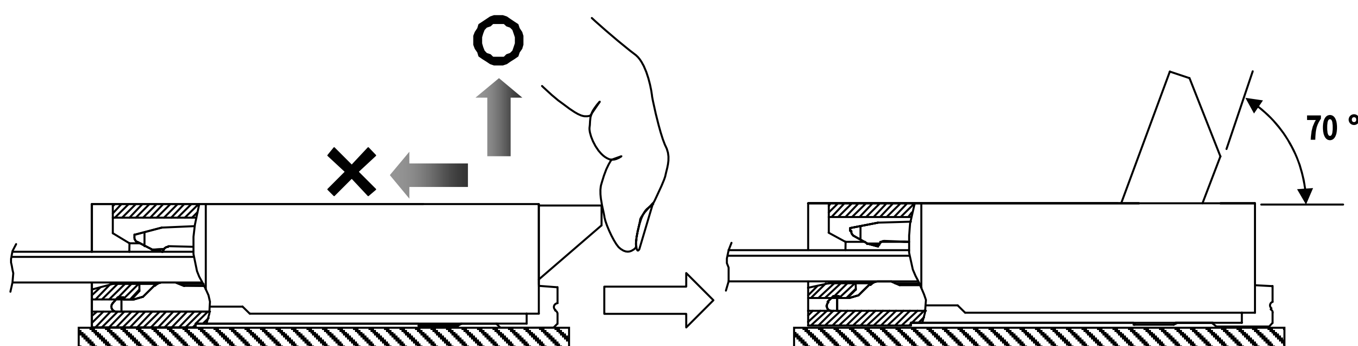




※スライダー端部での操作は極力避けるようにして下さい。
Do not handle the slider on it's end.

FPC/FFCの抜去方法 FPC/FFC EXTRACTION

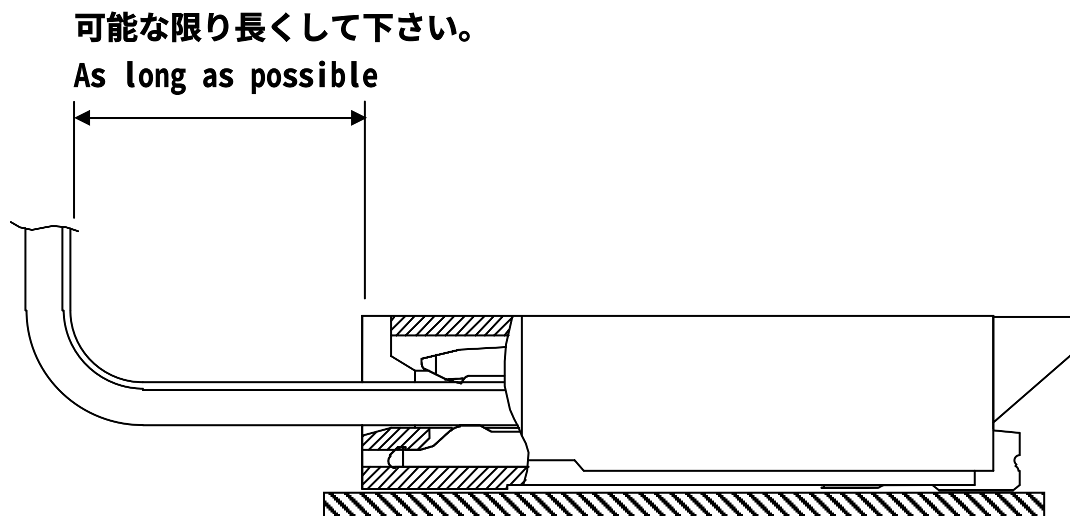
(1) スライダーを下図の様に上げてロックを解除させて下さい。スライダーのロック解除は、必ずスライダー中央部にて行って下さい。回転させるように上げると簡単に操作できます。スライダーは解除状態で上方へ70°開きます。開きすぎに御注意下さい。
Open a slider to unlock as show below. Move center of the slider when opening it. The slider will be easily unlocked by pinching with an index finger and a thumb and rotate it in the Direction of the arrow. Open the slider up to 70° completely, or more 70°.



3.3 FPC/FFC の屈曲について BENDING OF FPC/FFC

FPC/FFC の屈曲によりコネクタ接点部に過剰な負荷が掛からないようにして下さい。尚、FPC/FFC をコネクタのカード挿入口近くで繰り返し屈曲させ使用する場合は、御相談下さい。条件によっては弊社にて評価確認を行います。

Pay attention not to apply an excess load to contacts of the connector because of the flexion of FPC/FFC. Please consult us when the FPC/FFC has to be bent repeatedly near card insertion opening. We will conduct evaluation tests according tot conditions.



3.4 検査について Inspection process

検査工程等で FPC/FFC の挿抜を行う際は、最終組込み用 FPC/FFC よりも薄い FPC/FFC を使用願います。

For the FPC/FFC insertion and extraction in the inspection process please use thinner FPC/FFC than those for final assembling.

4. その他の配慮事項 OTHER NOTES

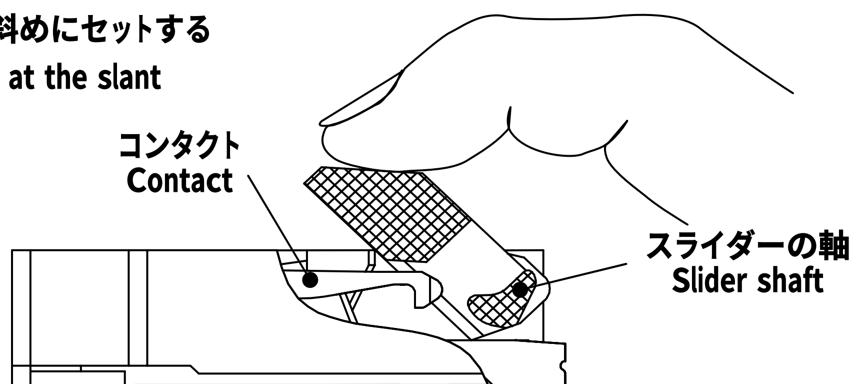
スライダーが脱落した場合の再装着方法

RE-INSTALLATION METHOD IN CASE OF SLIDER DROP AN INSULATOR

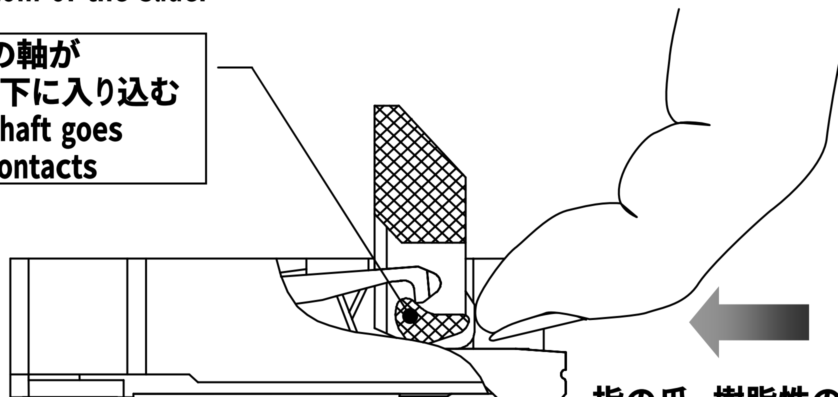
何らかの原因でスライダーが脱落した場合、まずスライダーが破損していないか確認してから、下図の如く装着して下さい。
但し、再装着回数は１回のみとします。

In case of slider drop due to some cause, you confirm that the slider is not damaged and re-install as shown below.
Re-installation is allowed for only once.

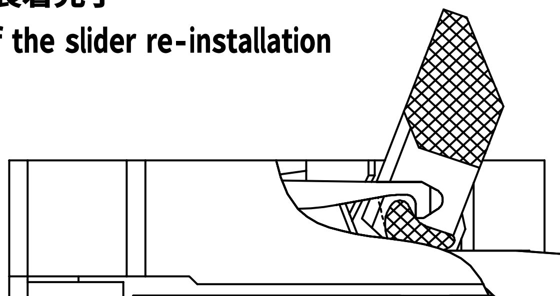
①スライダーを斜めにセットする
Set the slider at the slant



②スライダーの下部を押し込む
Push the bottom of the slider



③スライダー再装着完了
Completion of the slider re-installation

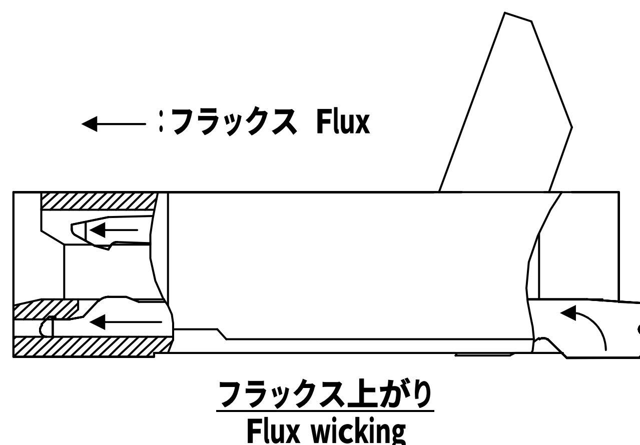


フラックス上がりについて FOR FLUX WICKING

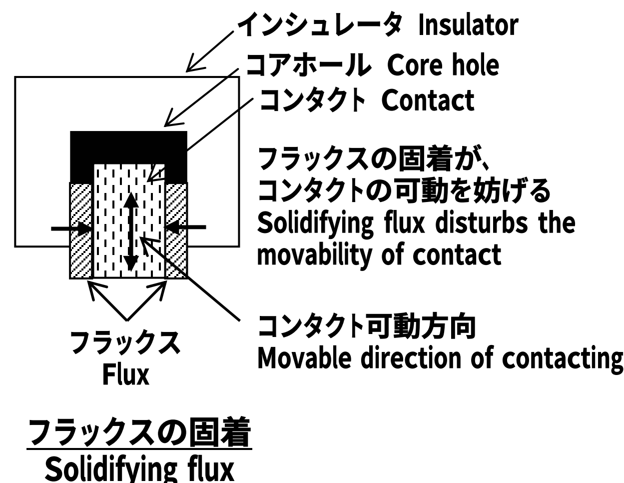
プリフラックスを塗布した基板を使用したり、はんだ量が多くなると下図のようにインシュレータコアホール間にフラックス上がりが発生し、固着することによってコンタクト(ばね)の可動に影響を及ぼす可能性がありますので、御注意願います。尚、プリフラックスを塗布した基板を使用したり、はんだ量を多くする場合は御相談下さい。条件によっては弊社にて確認評価を行います。

When a printed circuit board with the preflux applied is used or the amount of solder gets increased, flux wicking occurs in a core hole of the insulator and the wicked flux becomes solidified to fix the contact, which could affect the spring movement of contacts.

If a printed circuit board with the preflux applied is used or the amount of solder gets increased, therefore, please consult us. Evaluative verifications may be conducted by us depending on conditions.



フラックス上がり
Flux wicking



フラックスの固着
Solidifying flux

エンボステープ仕様でコンタクトテール及び金具は保護されていますが、投げたり大きな衝撃を加えないよう御願い致します。
Contact tails and anchor plates are protected in an embossed tape package and reel, when delivered. Please carefully handle them for tiny parts don't throw it or give any physical shocks.

製品の保管及び管理 STORING AND HANDLING

製品は、常温、常湿、塵の無い環境下で保管して下さい。コネクタをエンボステープから取り出した状態(バラ状態)で保管する場合、コンタクトテール及び固定金具に外力が加わらないよう御願い致します。
Store connectors under normal temperature, normal humidity conditions and no dust condition. When string connectors individually (out of embossed tape), do not apply extra force to contact tails anchor plates.

尚、仕様上、疑問点がございましたら下記連絡先までお問い合わせ下さい。
If you have any question in use, please contact the following office.

営業部　：　横浜市都筑区加賀原 2-1-1
Sales Dept　：　Kagahara 2-1-1 Tsuzuki-ku, Yokohama 24-8512 Japan
TEL 045-943-2900